

## **BOLETIM INTERNO N° 011/19**

Publicado em 21 de maio de 2019

### **CONSELHO ESTADUAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**

#### **RESOLUÇÃO N° 472 DE 07/05/2019**

O Conselho Estadual de Assistência Social – CEAS/PE, no uso de suas atribuições conferidas pela Lei nº 13.151 de 04 de dezembro de 2006, em 188ª Assembleia Ordinária do CEAS, realizada no dia 07 de maio de 2019.

**Resolve:**

- 1)** Aprovar por unanimidade a Prestação de Contas referente ao 1º Trimestre de 2019 do Fundo Estadual de Assistência Social - FEAS;
- 2)** Esta Resolução entra em vigor na data de sua publicação;
- 3)** Revogam-se as disposições em contrário.

Recife, 07 de maio de 2019.

**Maria de Lourdes de Andrade Viana Vinokur**  
Presidente do Conselho Estadual de  
Assistência Social de Pernambuco - CEAS